………………………… dn. ………………. 20…. r.

 Miejscowość data

………………………………………………………..
/Nazwisko i imię/

………………………………………………………..
/adres zamieszkania/

…………………………………………………………

………………………………………………………..
/tel. kontaktowy/

**Do Zarządu Janowskiej Spółdzielni Mieszkaniowej**

 **w Janowie Lubelskim**

 Na podstawie **…………………………………………………………….. z dnia …………………….**

nabyłem/am **lokatorskie/ spółdzielcze-własnościowe/ odrębnej własności**\* prawo do lokalu mieszkalnego

nr ……………… przy ul. ……………………………………. w …………………………………………….

Opłaty będę ponosić od dnia……………………………………………………………………………….…

Sezon grzewczy ………../…………. proszę rozliczyć z ……………………………………………..……..

W mieszkaniu od miesiąca …………………. 20……. roku będzie zamieszkiwać …………….… osób.

Stan liczników wody:

……………………………………………

 …………………………………………..

……………………………………………

……………………………………………..

…………………………………………………

data i podpis nabywcy/pełnomocnika