

UCHWAŁA Nr 16/2025

Rady Nadzorczej Janowskiej Spółdzielni Mieszkaniowej w Janowie Lubelskim podjęta na posiedzeniu w dniu 30 grudnia 2025 r.

w sprawie: ustalenia wysokości opłat na konserwację domofonów w zasobach Janowskiej Spółdzielni Mieszkaniowej obowiązujących od 01.04.2026 roku.

Na podstawie art.4 ust.1 Ustawy z dnia 15 grudnia 2000 r. o Spółdzielniach mieszkaniowych Dz.U. z 2003 r. Nr 119 poz.1116 z późn. zmianami oraz § 43 Statutu Janowskiej Spółdzielni Mieszkaniowej w Janowie Lubelskim Rada Nadzorcza uchwala co następuje:

§ 1

Ustala, wysokość opłat na konserwację domofonów w zasobach Janowskiej Spółdzielni Mieszkaniowej na kwotę 3,80 zł/lokal/miesiąc, obowiązujących od 01.04.2026 roku.

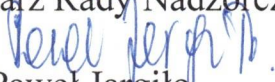
§ 2

Wykonanie Uchwały powierza się Zarządowi Spółdzielni.

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Sekretarz Rady Nadzorczej


Paweł Jargiło

Z-ca Przewodniczącego Rady Nadzorczej


Rafał Malinowski